

Изменение в конструкции поршня для двигателей ЧТЗ

ТИ 014


В поршнях 51-03-23 и 51-03-40А увеличен диаметр отверстия под поршневой палец. Таким образом, изменилась посадка поршневого пальца в отверстии поршня.

На поршнях 51-03-23 и 51-03-40А до изменения посадка была с натягом (диаметр отверстия под поршневой палец был меньше диаметра п/пальца). С такой посадкой, для того чтобы установить поршневой палец, необходимо было нагревать поршень.

На поршнях 51-03-23 и 51-03-40А после изменения посадка стала с зазором (диаметр отверстия под поршневой палец стал больше, чем диаметр поршневого пальца). С такой посадкой, для того чтобы установить поршневой палец, нагревать поршень не требуется.

Параметры до изменения

Обозначение комплекта	Наименование изделий		Диаметр, мм		Вид посадки пальца	Примечание	Параметры сборки
	Поршень	Палец	Отверстие в поршне	Поршневой палец *			
Д160-1000101	51-03-23	16.03.1950	$60,0^{+0,02}_{-0,034}$	$60,0^{+0,008}_{-0,008}$	С натягом	Натяг	С нагревом поршня
Д160-01-1000101	51-03-40А	16-03-50-01					

Параметры после изменения

Обозначение комплекта	Наименование изделий		Диаметр, мм		Вид посадки пальца	Примечание	Параметры сборки
	Поршень	Палец	Отверстие в поршне	Поршневой палец *			
Д160-1000101	51-03-23	16.03.1950	$60,0^{+0,029}_{+0,010}$	$60,0^{+0,008}_{-0,008}$	Свободная (с зазором)	Зазор (0,03...0,01)	Нагрев поршня не требуется
Д160-01-1000101	51-03-40А	16-03-50-01					

* Поршневой палец «Мотордеталь» производится одной размерной группы.

С 2018 года все поршни для двигателей ЧТЗ производства «Мотордеталь» выпускаются со свободной посадкой поршневого пальца.