



Изменения в технологии изготовления поршневых колец ВАЗ



С января 2017 г., для повышения эксплуатационных свойств готовых деталей, были внесены изменения в технологию изготовления поршневых колец для двигателей ВАЗ.

Изменения произошли в следующем:

1. Высоколегированный сплав

Для повышения упругих свойств, ресурса и стойкости при работе в агрессивных средах, изменен химический состав материала поршневых колец. Новый высоколегированный сплав сохраняет свойства весь срок службы даже при перегревах. А так же для улучшения структуры материала колец скорректирована технология литья заготовки.

2. Оптимизированная рабочая поверхность

Новая бочкообразная форма рабочей поверхности верхнего компрессионного кольца обеспечивает оптимальную толщину слоя масла на стенке цилиндра, исключая вероятность разрыва масляной пленки и касания цилиндра кромкой кольца.

3. Дополнительная термическая обработка

Введена дополнительная термическая обработка в начале технологического процесса механической обработки поршневых колец. Данная операция позволяет сохранить важнейшие параметры упругости, заложенные в материал в процессе производства отливки.

Результаты проведенных улучшений:

- повысились износостойкость и теплопроводность;
- улучшились свойства упругости;
- сократилось время приработки;
- повысилась стойкость к критическим нагрузкам и перегревам.