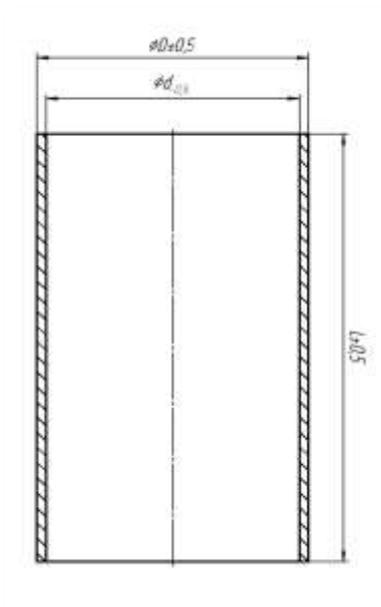




Заготовки гильз цилиндров

Для ремонта автомобильных двигателей иностранного производства компания «Мотордеталь» выпустила уникальный товар – заготовку гильзы цилиндра. Она предназначена для восстановления блока цилиндров в тех случаях, когда отсутствует уже готовая или полуобработанная гильза. Всего для клиентов предлагается 24 различных типоразмера заготовок. При наличии соответствующего оборудования это позволит производить гильзовку блоков на всех двигателях легковых и легких коммерческих автомобилей, а также на грузовых автомобилях с двигателями среднего объема.



Эскиз (размеры, мм)

d	D	L	Артикул
58	90	165	058.090.165.0
66	75	155	066.075.155.0
72	79	155	072.079.155.0
72	85	165	072.085.165.0
73	96	165	073.096.165.0
75	83	155	075.083.155.0
78	105	220	078.105.220.0
79	88	155	079.088.155.0
80	101	146	080.101.146.0
80	101	150	080.101.150.0
80	101	165	080.101.165.0
80	101	180	080.101.180.0
80	130	240	080.130.240.0
83	91	155	083.091.155.0
87	110	190	087.110.190.0
87	94	170	087.094.170.0
87	97	170	087.097.170.0
88	113	200	088.113.200.0
88	113	225	088.113.225.0
90	122	200	090.122.200.0
90	122	240	090.122.240.0
92	125	240	092.125.240.0
104	113	200	104.113.200.0
109	117	200	109.117.200.0

Таблица типоразмеров заготовок

**Варианты применения:**

- Изготовление более не поставляемых стандартных гильз цилиндров
- Изготовление гильз цилиндров особых размеров
- Ремонт поврежденных отверстий под гильзы цилиндров
- Восстановление «неремонтируемых» алюминиевых блоков цилиндров в случае износа или повреждения поверхности цилиндра

Гильзовка блока — восстановление исходного размера цилиндра посредством установки вставок в цилиндры. Гильзовка производится в случае износа или аварийного повреждения рабочей поверхности цилиндра для восстановления исходных размеров и обеспечения работоспособности двигателя.

В большинстве случаев гильзовка блока не предусмотрена изготовителем двигателя, однако, как правило, в блоке имеется запас места под гильзу.

В таком случае:

- если блок **чугунный**, в нем создаётся посадочное место под специально изготовленную из заготовки гильзу;
- если блок **алюминиевый с залитыми гильзами**, производится удаление исходной заводской гильзы и устанавливается специально изготовленная ремонтная;
- если блок **монолитный алюминиевый с твёрдым слоем на рабочей поверхности цилиндров**, то в блоке создаётся посадочное место под специально изготовленную из заготовки чугунную гильзу.

После запрессовки гильзы внутренняя поверхность растачивается и хонингуется в необходимый размер.

**Обратите внимание!**

В последующем, при сборке двигателя следует учитывать изменение материала рабочей поверхности цилиндра. Не всегда поршневые кольца, предназначенные для алюминиевых блоков, могут работать по чугунной поверхности.