

Инструкция по установке сцепления диафрагменного типа 514.142-1601090 на двигатель.

1. Центровка дисков ведомых относительно оси маховика производится с помощью шлицевой оправки

2. Средний ведущий диск должен устанавливаться на маховик двигателя без дополнительной подгонки и перемещаться в пазах маховика.

3. **Внимание!** При установке диска нажимного на маховик двигателя совместить 2 отверстия $\varnothing 12,5$ мм на кожухе с двумя установочными пружинными штифтами на маховике поз. II и VII (рис.1).

4. Нажимной диск с кожухом в сборе должен закрепиться на маховик без перекосов, что обеспечивается **равномерной** затяжкой болтов крепления M10 – 10 мест (№№ I, III, IV, V, VI, VIII, IX, X, XI, XII) и M8 – 2 места (№ II и № VII) см. рис. 1. Во избежание срыва резьбы болты ввернуть вручную на 3-4 витка "крест на крест".

Затяжку болтов выполнять в три этапа, обеспечивая, таким образом, правильное центрирование.

Окончательную затяжку болтов M10 -10 мест (№№ I, III, IV, V, VI, VIII, IX, X, XI, XII) выполнить, придерживаясь схемы затяжки, крутящим моментом 24,5...29,4 Н·м.

Болты M8 – 2 места (№ II, № VII) см. рис. 1, установленные через штифты пружинные поз. 6 (рис. 2), шайбу стопорную поз. 7 (рис. 2), затянуть моментом 53,9...61,1 Н·м.

**Схема установки и ручной затяжки болтов при креплении
диска нажимного 514.142-1601090 к маховику сцепления**

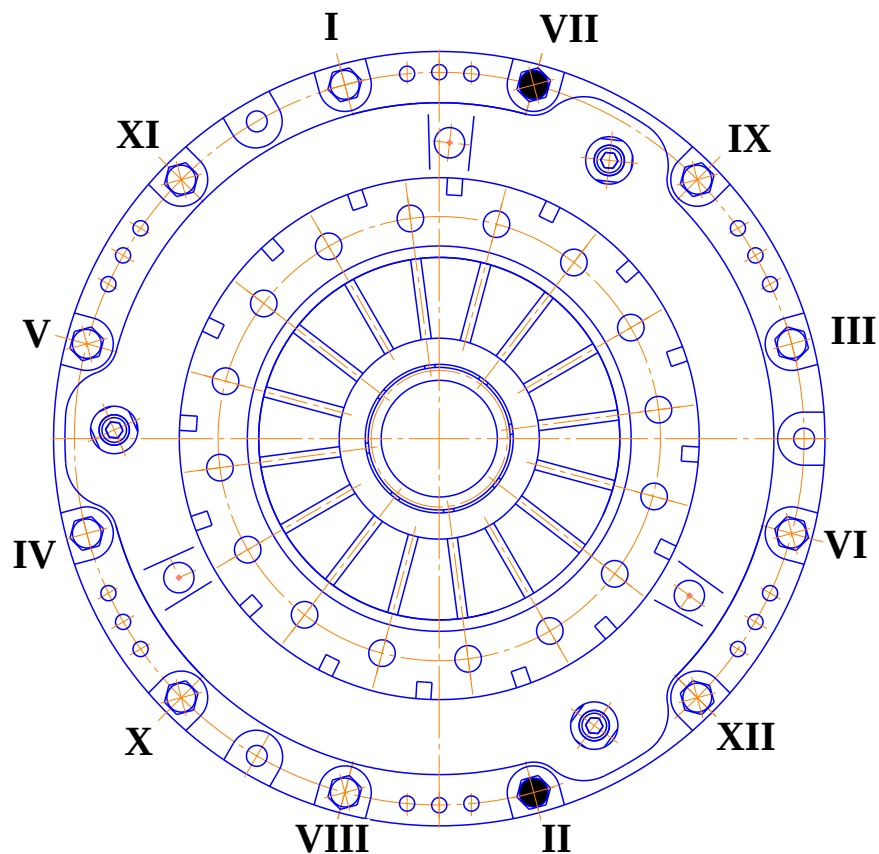


Рис. 1

5. Пружина диафрагменная поз. 8 (рис. 2) после окончательной затяжки винтов принимает плоское положение.

6. Размер "К" от пяты до поверхности кожуха должен быть равен размеру – 12...14 мм.

7. В процессе эксплуатации сцепления размер "К" уменьшается до величины – 0,0 мм, что говорит о критическом износе фрикционных накладок и требуется их замена.

8. В процессе эксплуатации регулярно проверять и регулировать зазор "Г" между муфтой выключения сцепления и пятой.

Регулирование привода сцепления заключается в проверке и регулировке свободного хода педали сцепления, свободного хода муфты выключения сцепления и полного хода толкателя пневмоусилителя.

Свободный ход муфты выключения сцепления проверять перемещением вручную рычага вала вилки. При этом отсоединить пружину от рычага.

Если свободный ход рычага, измеренный на радиусе 90 мм, окажется менее 3 мм, отрегулировать его сферической гайкой толкателя до величины 3,7...4,6 мм, что соответствует свободному ходу муфты выключения сцепления 3,2...4 мм.

Проверить полный ход толкателя пневмоусилителя нажатием педали сцепления до упора.

Полный ход толкателя пневмоусилителя должен быть не менее 25 мм.

Свободный ход педали должен составлять 6...15 мм.

Полный ход педали сцепления должен составлять 185...195 мм.

Схема сцепления в сборе

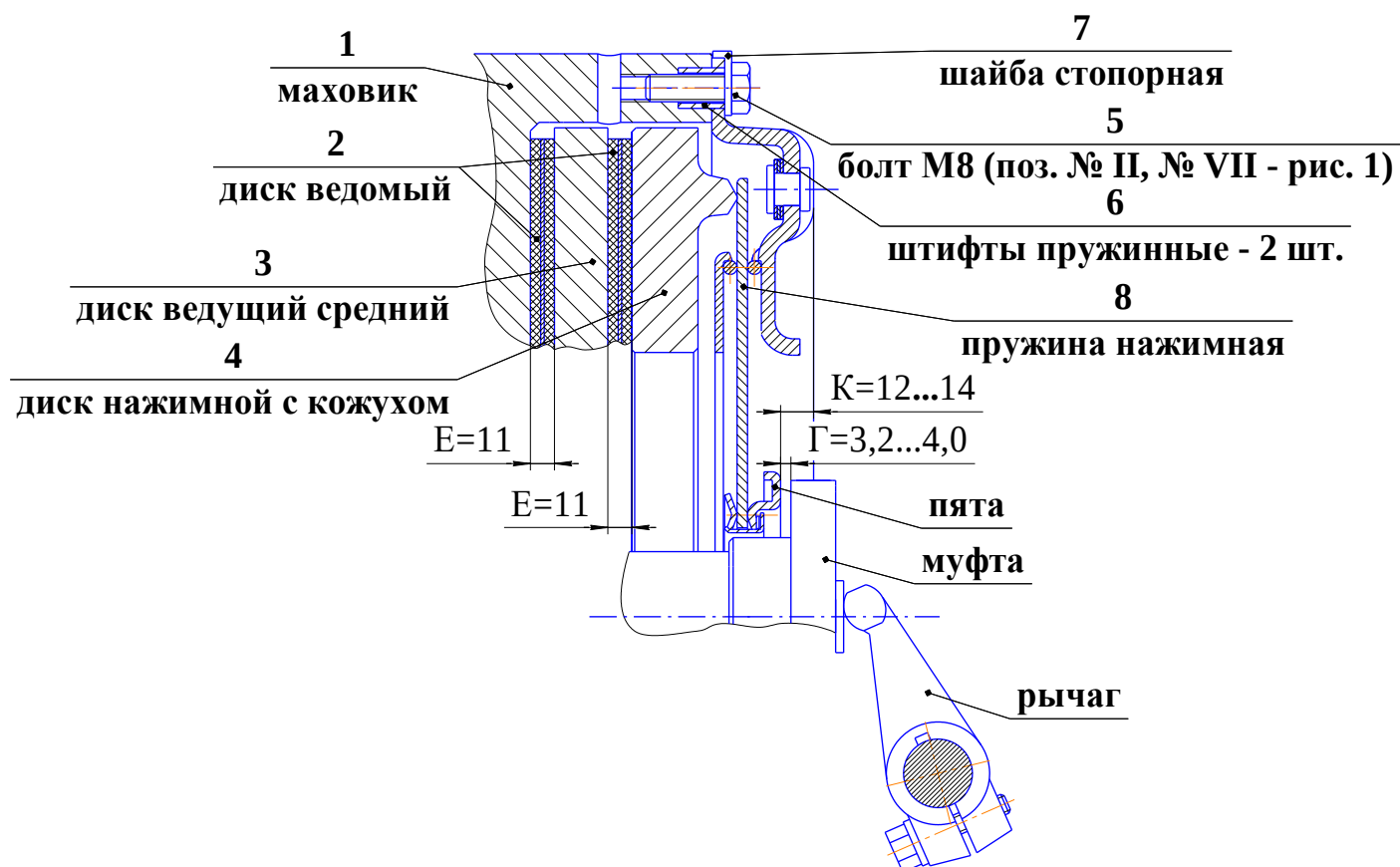


Рис. 2