



Изменение технологии сборки поршневой группы для двигателей КАМАЗ



Каталог продукции «Мотордеталь» пополнился новыми комплектами поршневой серии для двигателей **КАМАЗ**:

- 740.1000128-АК-44
- 740.30-1000128-44
- 740.60-1000128-44

В составе данных комплектов новый поршень 44 серии. Новая конструкция повлияла на технологию сборки поршня с поршневым пальцем.

Способы установки поршневого пальца

Поршневой палец предназначен для соединения поршня с шатуном и является одним из самых нагруженных элементов двигателя. При своих компактных размерах, в условиях ударной нагрузки и ограниченной смазки, он должен передавать большое усилие с поршня на шатун и обратно. Разберем два способа установки поршневого пальца ранее существовавшей серии и новой 44 серии.

Обозначения комплекта	Наименование изделий		Зазор между пальцем и отверстием под поршневой палец		Вид посадки
	поршень	палец	Smin, мм	Smax, мм	
Поршнекомплект 740.1000128-АК	740.1004015-10К	740.1004020	-0,016	-0,007	С натягом
Поршнекомплект 740.1000128-АК-44	740.1004015-10К-44	740.60-1004020	0,011	0,025	Свободная
Поршнекомплект 740.30-1000128	740.30-1004015-40	7406.1004020	-0,013	-0,001	С натягом
Поршнекомплект 740.30-1000128-44	740.30-1004015-44	740.60-1004020	0,011	0,025	Свободная
Поршнекомплект 740.60-1000128	740.60-1004015-41	7406.1004020	-0,013	-0,001	С натягом
Поршнекомплект 740.60-1000128-44	740.61-1004015-44	740.60-1004020	0,011	0,025	Свободная

Для обеспечения долгой и надежной работы двигателя посадка пальца в поршне была изменена: если раньше в холодном состоянии в сопряжении палец-поршень обеспечивался натяг от 0,001 до 0,016 мм, то сейчас зазор составляет 0,011 до 0,025 мм. При такой посадке для установки пальца не требуется предварительный нагрев поршня.

Пальцы нового и старого исполнений не взаимозаменяемы.